



# AVITAILLEURS TOUT TERRAIN



Matériel roulant



## PRODUIT



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Adaptation aux spécificités des pays destinataires.
- Citerne de 10.000 litres.
- Débit de 24 m<sup>3</sup>/h.
- Avitaillement d'avions ou hélicoptères.

### Carrossage

- Respect des consignes pour une intégration et une fiabilité optimales.
- Citerne en Inox.
- monocompartiment avec pot de purge.

### Sécurité

- Carrossage réalisé sur base de la norme ADR relative au transport des matières dangereuses par la route.
- Filtration selon API/IP1583 ou 1581.
- Flexible selon EN 1361.

- Carrossage sur châssis 6x6 tout-terrain.
- Respect des standards aéroportuaires internationaux
- Conception simplifiée : prise en compte des impératifs de fonctionnement en conditions extrêmes

## Conception

- Circuit de commande simplifié.
- Facilité de maintenance.
- Facilité d'utilisation.

## Référence

- Conception inspirée des matériels réalisés pour le Service des Essences de l'Armée Française et les ministères de la défense de différents pays (Belgique, Côte d'Ivoire, Qatar, Gabon, Libye,...)

## FONCTIONS

- Distribution mesurée.
- Filtration par filtre absorbeur IP 1583.
- Transfert de produits.
- Auto chargement.
- Auto vidange.
- Interface accrocheur et/ou pistolet.

## DESCRIPTION

- 2 lignes de distribution.
- Fardeau arrière.
- Chargement en source ou en dôme..