

Clapet de retenue



Le clapet de retenue évite le désamorçage des appareils distributeurs dans le cas de cuves enterrées ou aériennes

Il est installé sur le plateau trou d'homme de cuve

Caractéristiques techniques

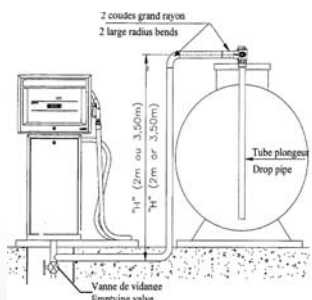
- Deux types de clapets sont fabriqués : clapet de retenue pour cuve enterrée et clapet de retenue pour cuve aérienne
 - Corps en fonte haute résistance
 - Siège en cupro-aluminium ou en polyamide
 - Joints et clapets en fluorocarbone
- Le clapet de retenue taré :
- évite le siphonnage des cuves aériennes reliées à des distributeurs de carburant situés au niveau du sol

- Il intègre un dispositif permettant de limiter la pression dans les tuyauteries due à la dilatation thermique du carburant

- La valeur de tarage est fonction du diamètre de la cuve. Elle n'est ni réglable ni modifiable

- La hauteur H comprise entre la tuyauterie supérieure et la tuyauterie inférieure peut être de 2 ou 3,5 m suivant le modèle (voir le dessin ci-dessous)

- Homologation KIWA n° K13914



Avantages

- La sortie d'équerre taraudée est orientée suivant le départ de la tuyauterie d'aspiration qui ne doit comporter aucun autre clapet
- Le tube d'aspiration se visse directement sur le filetage femelle du clapet de retenue
- Compatible avec tous les carburants

Références

Pour cuve enterrée

13010000	F40/49 - M50/60
13020000	F40/49 - M66/76
13025000	F50/60 - M66/76
13030000	F50/60 - M80/90

Pour cuve aérienne

13012000	F40/49 - M50/60 - taré 2 m
13027000	F40/49 - M66/76 - taré 2 m
13012100	F40/49 - M50/60 - taré 3,5 m
13027100	F40/49 - M66/76 - taré 3,5 m