

Pompe immergée STP vitesse fixe



Les évolutions actuelles (stations plus grandes impliquant de plus grands réservoirs et longueurs de tuyauterie plus importantes), une nouvelle réglementation avec des tuyauteries double enveloppe et des profondeurs d'enfouissement de cuves, sont les points qui favorisent grandement l'installation de pompes immergées en France

Les pompes immergées permettent de répondre aux problèmes de cavitation et de distance des appareils distributeurs avec un rendement hydraulique, un confort d'utilisation et une fiabilité largement supérieurs aux pompes intégrées dans les appareils distributeurs

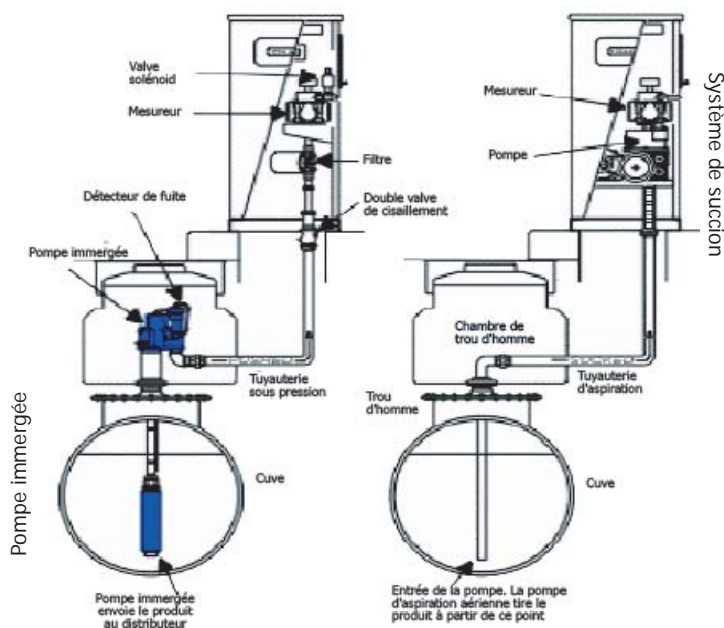
Accessoires station

ATEX : attestation d'examen CE de type DEMKO 03 ATEX 0307204X pour STP

Marquage : II 2 G EX ds IIB T4

Caractéristiques techniques

- Pompe immergée 0,55kW et 1,1kW
- Ensemble hydraulique multiétage
- Débit jusqu'à 160l/mn selon puissance pompe
- Joints en fluorocarbonate compatibles tous carburants contenant jusqu'à 15% d'éthanol ou de méthanol et 20% de MTBE, 17% d'ETBE ou 17% de TAME avec l'essence, le diesel, l'essence aviation, le carburéacteur ou le kérosène
- Siphonnage de type Venturi pouvant générer un vide de 66 cm Hg
- Possibilité de pompes couplées fonctionnant en maître/esclave
- Limiteur de pression en amont de la pompe pour intervention sur réseau ou appareil distributeur
- Purge d'air située au point haut de la pompe



Récupération des vapeurs

Tuyauteries

Limiteurs

Clapets events et accessoires

Jauges

Distributeurs DAC et systèmes

Pompe immergée STP vitesse fixe



Avantages



Les pompes 1.1 kW permettent d'alimenter en simultanée jusqu'à 4 appareils distributeurs pour un débit total de 160 l/min

STP-SCI et SCIII, selon tension d'alimentation, exploitent un système de contrôle de l'alimentation et regroupent toutes les fonctions disponibles suivantes :

- Protection contre le fonctionnement à sec avec redémarrage automatique
- Détection de faible tension
- Détection des pannes au niveau du moteur de la pompe
- Détection de circuit ouvert
- Détection de fonctionnement de la pompe
- Démarrage automatique des pompes esclaves
- Contrôle alterné
- Fonction de diagnostic à distance
- Rappel des cinq dernières erreurs pour une intervention rapide
- Les anomalies sont indiquées par un voyant lumineux et par un signal sonore

Connectés au système de gestion INCON via une interface série, ils permettent d'indiquer des alertes au niveau de la pompe ainsi que la synchronisation des données

Fonctions de protection de pompe et du système :

- Réservoir à sec : arrêt immédiat de la pompe
- Fonctionnement de la pompe continu



Le module moteur/ensemble hydraulique dispose d'une section de passage augmentée de 45% réduisant les pertes de charges, augmentant le rendement de la pompe et assurant - pour une puissance électrique donnée - un débit largement supérieur aux hydrauliques existantes

Réglage possible de la longueur de la pompe, permettant d'ajuster au mieux ses dimensions en fonction des caractéristiques cuves, installation sur plateau trou-d'homme



Possibilité de limiter la pression de façon manuelle quel que soit le type de détection de fuite installé (mécanique ou électronique). En réduisant la pression de ligne à 0, cela permet de réduire les risques d'accident ou de pollution lors de l'intervention en amont des pompes

Pompe immergée STP vitesse fixe



Avantages



Un clapet anti-retour, avec un design particulièrement optimal réduisant les pertes de charges et situé en amont de la pompe, permet d'obtenir des débits largement supérieurs et une parfaite compatibilité avec les systèmes de détection de fuite mécaniques et électroniques pouvant être intégrés

Système de refroidissement des roulements par passage de liquide, avec un débit de 3,8l/min passant par un filtre bronze, permettant de lubrifier les roulements lorsque le moteur tourne. Ce dispositif permet de garantir et d'optimiser la durée de vie des roulements des moteurs



La purge d'air située au point haut de la pompe permet d'éliminer toute présence d'air et réduit ainsi les incertitudes au niveau du compteur et des systèmes de détection de fuite

3 vis permettent le maintien de la partie hydraulique sur le manifold de la pompe. Il est donc aisé d'intervenir sur le module hydraulique sans intervenir sur les autres organes de la pompe ou les tuyauteries déjà existantes de refoulement dans des cheminées disposant de moins d'espace en raison de la tuyauterie double enveloppe

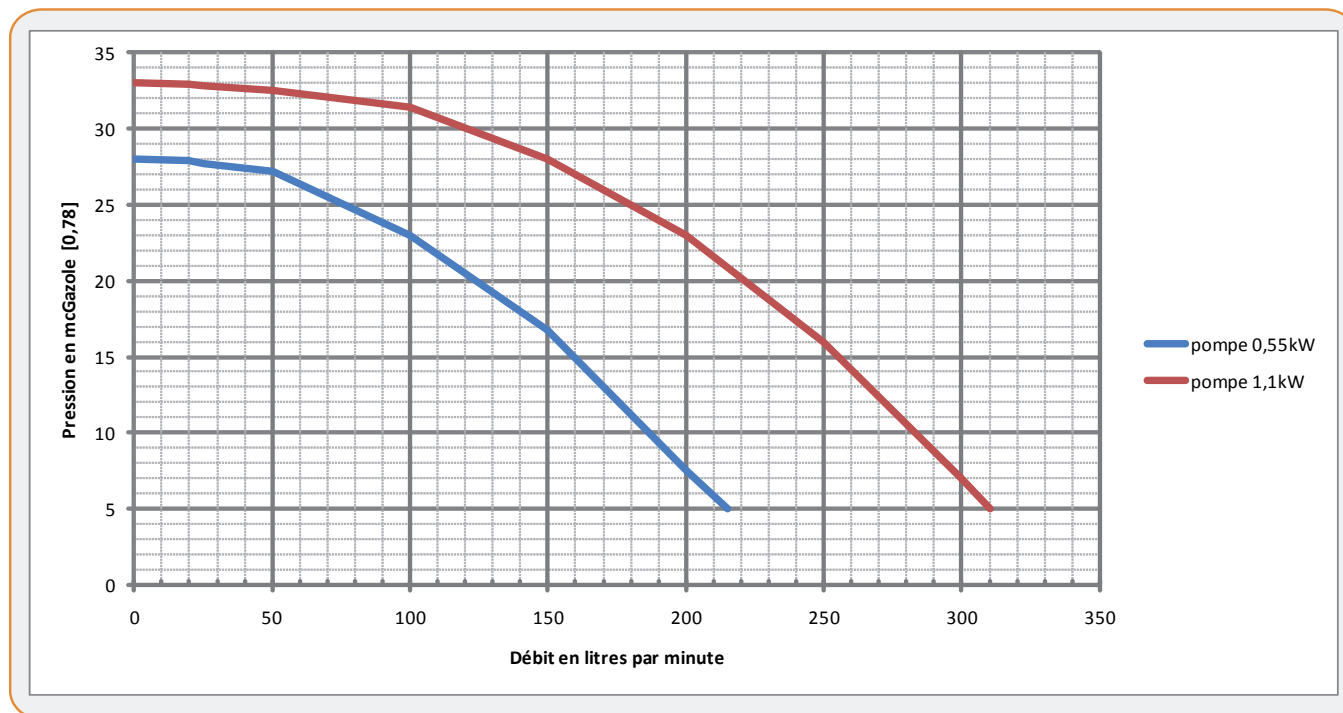


- Fiabilité des pompes immergées
- Réduction des coûts de tuyauterie et d'installation grâce à un réseau hydraulique plus simple
- Réduction des équipements en station
- Rendement électrique excellent => moins de consommation d'énergie
- Réduction des coûts de maintenance des appareils distributeurs
- Aucun risque de cavitation
- Pas de bruit près de l'appareil distributeur

Pompe immergée STP vitesse fixe



Courbes hydrauliques



Référence

Description

| | |
|----------|---|
| 03830300 | Pompe immergée monophasée 50Hz, 0,55kW cuves 2,5 & 3m |
| 03830301 | Pompe immergée monophasée 50Hz, 1,1kW cuves 2,5 & 3m |
| 03830413 | Contrôleur - système de protection diagnostic monophasé |
| 03830302 | Pompe immergée triphasée 50Hz, 0,55kW cuves 2,5 & 3m |
| 03830303 | Pompe immergée triphasée 50Hz, 1,1kW cuves 2,5 & 3m |
| 03830390 | Contrôleur - système de protection diagnostic triphasé |
| 03830306 | Presse étoupe pour pompe immergée |
| 03830308 | Détecteur de fuite mécanique gazole |
| 03830309 | Détecteur de fuite mécanique supercarburant |
| 03830311 | Filtre aspiration pompe immergée acier inoxydable |
| 03830381 | Bobine 4"NPT-4"BSP-Long 25cm |