

Pompe immergée IST + variateur de vitesse



Les évolutions actuelles (stations plus grandes impliquant de plus grands réservoirs et longueurs de tuyauterie plus importantes), une nouvelle réglementation avec des tuyauteries double enveloppe et des profondeurs d'enfouissement de cuves, sont les points qui favorisent grandement l'installation de pompes immergées en France

Les pompes immergées permettent de répondre aux problèmes de cavitation et de distance des appareils distributeurs avec un rendement hydraulique, un confort d'utilisation et une fiabilité largement supérieurs aux pompes intégrées dans les appareils distributeurs

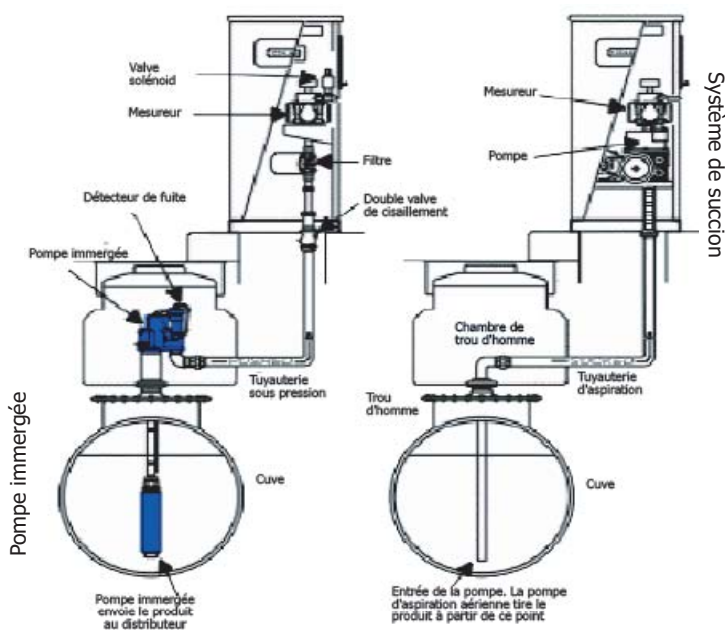
Accessoires station

Caractéristiques techniques

- Variateur de fréquence et système de diagnostic ECOVFC pour pompe triphasée, 400V
- Pompe immergée 1,5kW, 190V, 3 phases à connecter sur le variateur de fréquence
- Ensemble hydraulique 2 étages
- Débit jusqu'à 320l/mn
- Pression constante sur tous les appareils distributeurs quel que soit le débit de consigne
- Joints en fluorocarbone compatibles tous carburants contenant jusqu'à 15% d'éthanol ou de méthanol et 20% de MTBE, 17% d'ETBE ou 17% de TAME avec l'essence, le diesel, l'essence aviation, le carburacteur ou le kérosène
- Siphonnage de type Venturi pouvant générer un vide de 66 cm Hg
- Possibilité de pompes couplées fonctionnant en maître/esclave
- Limiteur de pression en amont de la pompe pour intervention sur réseau ou appareil distributeur
- Purge d'air située au point de la pompe

ATEX : attestation d'examen CE de type DEMKO 03 ATEX 0307204X pour STP et IST pompes immergées

Marquage :  II 2 G EX ds IIB T4



Récupération des vapeurs

Tuyauteries

Limiteurs

Clapets events et accessoires

Jauges

Distributeurs DAC et systèmes

Pompe immergée IST + variateur de vitesse



Avantages



Les pompes 2 kW permettent d'alimenter en simultané jusqu'à 8 appareils distributeurs pour un débit total de 320 l/min

Le débit constant permet une alimentation au niveau de l'appareil distributeur plus efficace et permet donc d'augmenter vos ventes

Le système de variation de vitesse permet de régler au mieux la pression en fonction du débit de consigne, évitant les surpressions au niveau du réseau ou du pistolet
Le variateur de ECOVFC, permet de diviser par 10 le bruit électrique sur la pompe
Un double affichage à 7 segments sur le variateur donne un diagnostic de la pompe et permet d'optimiser l'entretien ou la maintenance du matériel

Connecté au système de gestion INCON, l'ECOVFC - via une interface série - permet d'indiquer des alertes au niveau de la pompe ainsi que la synchronisation des données

Fonctions de protection de pompe et du système :
- Réservoir à sec : arrêt immédiat de la pompe
- Fonctionnement de la pompe continu

L'ECOVFC comporte un système de protection de la pompe qui permet d'allonger sa durée de vie. Le système de détection de panne signale toute situation susceptible d'empêcher la détection de fuite sur la ligne. Le signalement des alertes à distance et l'échange de données sur la pompe et le système de gestion INCON permettent de réduire les frais d'exploitation de la station



Le module moteur/ensemble hydraulique dispose d'une section de passage augmentée de 45% réduisant les pertes de charges, augmentant le rendement de la pompe et assurant - pour une puissance électrique donnée - un débit largement supérieur aux hydrauliques existantes

Réglage possible de la longueur de la pompe, permettant d'ajuster au mieux ses dimensions en fonction des caractéristiques cuves, installation sur plateau trou-d'homme



Possibilité de limiter la pression de façon manuelle quel que soit le type de détection de fuite installé (mécanique ou électronique). En réduisant la pression de ligne à 0, cela permet de réduire les risques d'accident ou de pollution lors de l'intervention en amont des pompes

Pompe immergée IST + variateur de vitesse



Avantages



Un clapet anti-retour, avec un design particulièrement optimal réduisant les pertes de charges et situé en amont de la pompe, permet d'obtenir des débits largement supérieurs et une parfaite compatibilité avec les systèmes de détection de fuite mécaniques et électroniques pouvant être intégrés

Système de refroidissement des roulements par passage de liquide, avec un débit de 3,8l/min passant par un filtre bronze, permettant de lubrifier les roulements lorsque le moteur tourne. Ce dispositif permet de garantir et d'optimiser la durée de vie des roulements des moteurs



La purge d'air située au point haut de la pompe permet d'éliminer toute présence d'air et réduit ainsi les incertitudes au niveau du compteur et des systèmes de détection de fuite

3 vis permettent le maintien de la partie hydraulique sur le manifold de la pompe. Il est donc aisé d'intervenir sur le module hydraulique sans intervenir sur les autres organes de la pompe ou les tuyauteries déjà existantes de refoulement dans des cheminées disposant de moins d'espace en raison de la tuyauterie double enveloppe



- Fiabilité des pompes immergées
- Réduction des coûts de tuyauterie et d'installation grâce à un réseau hydraulique plus simple
- Réduction des équipements en station
- Rendement électrique excellent => moins de consommation d'énergie
- Réduction des coûts de maintenance des appareils distributeurs
- Aucun risque de cavitation
- Pas de bruit près de l'appareil distributeur

Référence

Description

03830304	Pompe immergée 1,5kW 400V cuves 2,5 & 3m
03830305	Variateur de vitesse pompe immergée 1,5kW
03830306	Presse étoupe pour pompe immergée
03830307	Bobine refoulement 2"NPT-2"BSP
03830308	Détecteur de fuite mécanique gazole
03830309	Détecteur de fuite mécanique supercarburant
03830311	Filtre aspiration pompe immergée acier inoxydable
03830381	Bobine 4"NPT-4"BSP-Long 25cm

Option

03830310	Clapet cassant pompe immergée DN40 double poppet
----------	--