

Modulotank 20 à 50 m³



Station mobile autonome alliant esthétique et modularité

- Stockage double enveloppe de 20 à 50 m³ mono ou compartimenté avec un ou plusieurs distributeurs et système de gestion self-service
- Distribution arrière ou latérale, volets roulants, agencement modulaire
- Local technique indépendant pour stockage ou distribution AdBlue®
- Auvent simple ou double optionnel

Avantages

- Robuste, mobile, autonome et gérable à distance
- Construction conforme aux Directives et normes en vigueur
- Facilement finançable
- Quasi suppression des contraintes administratives
- Alternative aux stations fixes enterrées
- Modularité pour distribution simultanée sur 2 côtés
- Travaux de génie civil réduits
- Rapidité de mise en service sur une journée
- Transportable à vide dégazée
- Personnalisable à vos couleurs
- Autres configurations sur demande

Station mobile

Intégration gestion e@sy dans le distributeur



Coffret électrique IP 54



Limiteur de remplissage Solo ATEX



Cuve norme européenne EN 12285-1
ø 1,9 m avec détecteur de fuite



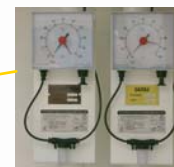
Distributeur Qualys ATEX 3 et/ou 5m³/h



Volet de distribution position fermée



Boîtier d'alarme détection fuite



Jaugeage pneumatique et signalétique



Vanne d'isolement Clapet anti-siphon



Purge bac de rétention Caillebotis anti-dérapant

Options

- Eclairage intérieur et extérieur
- Jauge électronique
- Groupe électrogène



Vanne/clapet dépotage ø 80 cadencassable



Distributeur Distri'One ATEX 3 ou 5 m³/h

Récupération des vapeurs

Station Mobile

Tuyauteries

Limiteurs

Clapets événements et accessoires

Jauges

Distributeurs DAC & systèmes