

Rolltank de 8 à 15 m³



Station mobile entièrement autonome, élaborée à partir d'un châssis Ampliroll®

- Stockage 8 à 15 m³ avec 1 ou 2 distributeurs avec système de gestion
- Distribution arrière avec plateforme

Avantages

- Compacte, robuste, mobile, autonome et gérable à distance
- Construction conforme aux Directives et normes en vigueur
- Economique à l'achat et facilement finançable
- Quasi suppression des contraintes administratives
- Travaux de génie civil réduits
- Rapidité de mise en service sur une journée
- Transport à vide, dégazée et manipulation par camion Ampiroll



Cuve mono-compartiment	Capacité en m ³					
	8	10	12	15		
Cuve 2 compartiments	---		6/6	3/9	12/3	8/7

Gestion des prises de carburant



Limiteur de remplissage Solo ATEX



Boîtier d'alarme de détection fuite



Cuve norme européenne EN 12285-1 ø 1,9 m avec détecteur de fuite



Châssis UPN 200 avec crochet de préhension Ampliroll®



Distributeur Distri'One (ou Qualys ATEX) 3 m³/h et/ou 5 m³/h



Coffret électrique IP 54



Vanne d'isolement ø 40 Clapet anti-siphon



Jauge pneumatique et signalétique



Vanne/clapet dépotage ø 80 cadenassable



Rouleaux de gros diamètre Rambarde de protection



Borne de mise à la terre

Lafon - 44 avenue L. Victor Meunier - 33530 Bassens - France
Tel. 05 57 80 80 80 - Fax 05 56 31 61 21 - www.lafon.fr

LAFON
EQUIPEMENTS
PÉTROLIERS