

# Mobiltank 20 à 40 Pieds<sup>+</sup>



## Station mobile sur mesure pour vos stockages grands volumes sous haute sécurité

- Stockage 20 à 50 m<sup>3</sup> avec 1 ou 2 distributeurs avec système de gestion
- Distribution arrière ou latérale, portes sécurisées ou volets roulants

### Avantages

- Robuste, mobile, autonome et gérable à distance
- Construction conforme aux Directives et normes en vigueur
- Facilement finançable
- Quasi suppression des contraintes administratives
- Travaux de génie civil réduits
- Rapidité de mise en service sur une journée
- Transportable à vide, dégazée
- Local technique intégré sur Mobiltank distribution latérale



Cuve mono-compartiment	Capacité en m <sup>3</sup>		
	20	40	50
Cuve	10+10	20+20	25+25
Cuve 2 compartiments	15+5	30+10 35+5	30+20 40+10

Station mobile

Intégration gestion e@sy dans le distributeur



Coffret électrique IP 54



Limiteur de remplissage Solo ATEX



Cuve norme européenne EN 12285-1



Version distribution portes arrières



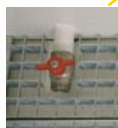
Distributeur Qualys (ou Distri'One) ATEX 3 m<sup>3</sup>/h et/ou 5 m<sup>3</sup>/h



Vanne d'isolement ø 40 Clapet anti-siphon



Vanne/clapet dépotage ø 80 cadenassable



Purge bac de rétention Caillebotis anti-dérappant



Grille aération galvanisée avec déflecteur d'eau

### Options

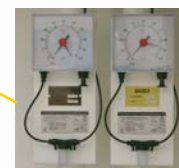
- Eclairage intérieur et extérieur
- Jauge électronique
- Groupe électrogène



Charnière Inox



Accès sécurisé par digicode



Jaugeage pneumatique et signalétique

Récupération des vapeurs

Station Mobile

Tuyauteries

Limiteurs

Clapets événements et accessoires

Jauges

Distributeurs DAC & systèmes